



NOVADURIT® T 230

NOVADURIT® T 230 jest jednoskładnikową żywicą anaerobową o wysokiej wytrzymałości i wysokiej lepkości, przeznaczoną do mocowania elementów walcowych w urządzeniach, na które działają temperatury nawet do 230 °C. Maksymalna szczelina na obwodzie wynosi nawet 0,35 mm. Kolor zielono-niebieski.



ZASTOSOWANIE

NOVADURIT® T 230 je určen k vysokopevnostnímu zajišťování všech typů a velikostí ložisek, hřídelí a válcových dílů, u kterých se nepředpokládá demontáž. Je obzvláště vhodný pro aplikace, kde se vyžaduje vysoce viskózní produkt s vysokou tepelnou odolností. Vysoká teplotní odolnost rozšiřuje možnosti použití v náročných podmínkách při montáži všech válcových spojů. Pastovitá konzistence umožňuje nanášení v každé pozici, tmel nestéká a dokáže vyplnit velké spáry. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a manipulační doba je 10–30 minut (mění se v závislosti na teplotě a povrchu). Je vhodný při spojování lisováním za tepla. Na urychlení vytvrzení a u větších spár použijte NOVADURIT® AKTIVÁTOR, aby se zajistilo rychlé a úplné vytvrzení.

ZALETY

- mocowanie elementów walcowych
- odporność temperaturowa 230 °C
- wysoka wytrzymałość
- maksymalna szczelina 0,35 mm

NOVADURIT® T 230

INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. W celu osiągnięcia najlepszych efektów należy usunąć stare uszczelki (np. za pomocą produktu REMOVER® TAL) i odtłuścić łączone powierzchnie środkiem TECHNOSOL®, który powinien dobrze wyschnąć.
2. Jeżeli materiały łączone są nieaktywne lub należy przyspieszyć czas utwardzania, nanieść na łączone powierzchnie NOVADURIT® AKTYWATOR i pozostawić do zaschnięcia.
3. W układach z łożyskiem stożkowym - nanieść produkt na krawędź wału o mniejszej średnicy oraz na wewnętrzną powierzchnię pierścienia i podczas montażu obracać elementami w celu odpowiedniego rozmieszczenia kleju na całej powierzchni klejonej.
4. Elementy montowane na wcisk - dokładnie nanieść produkt na obie powierzchnie łączone i zprasować pod odpowiednim ciśnieniem.
5. Montaż na ciepło - nanieść produkt na wał, podgrzać pierścień i zmontować.
6. Elementy pozostawić w spokoju do czasu osiągnięcia odpowiedniej wytrzymałości manipulacyjnej.
7. W celu ułatwienia demontażu zalecamy miejscowe podgrzanie do temperatury ok. 270 °C i przeprowadzenie demontażu na ciepło za pomocą odpowiednich narzędzi.

DANE TECHNICZNE

Typ chemiczny	uretan metakryl
Kolor	zielono-niebieski
Korozyjność	brak
Temperatura zapłonu	> 100 °C
Maksymalna szczelina	do 0,35 mm
Lepkość	wysoka 7 000 mPas
Zakres temperatur	-55 °C do +230 °C
Odporność na ciśnienie	20-30 N/mm ²
Czas manipulacji	10-30 min.

ZAWARTOŚĆ

NR ART.

tuba 50 g

550 800

PRODUKTY POWIĄZANE

REMOVER® TAL

TECHNOSOL®

NOVADURIT®
AKTYWATOR

AIRSOL®



NOVADURIT® T 230

Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemną rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl