



NOVADURIT® ZV 115

NOVADURIT® ZV 115 jest jednoskładnikową żywicą anaerobową o wysokiej wytrzymałości i średniej lepkości, przeznaczoną do mocowania elementów walcowych, gdzie wymagana jest maksymalna wytrzymałość. Maksymalna szczelina na obwodzie wynosi nawet 0,3 mm. Kolor zielony.



ZASTOSOWANIE

NOVADURIT® ZV 115 jest przeznaczony do klejenia elementów walcowych z wysoką wytrzymałością połączenia. Wyższa lepkość oraz maksymalna wytrzymałość połączenia umożliwia niwelowanie większych szczelin podczas montażu łożysk, kół zębatach, pasowych i sworzni, podczas klejenia rotorów w silnikach elektrycznych, zabezpieczania gniazd i opasek w obudowach i na wałkach itp. Idealny do napraw i regeneracji skrzyni przekładniowych i innych urządzeń maszynowych. Zapewnia połączenie elementów walcowych tam, gdzie wymagana jest wysoka niezawodność. Może być stosowany do uszczelniania połączeń gwintowanych i hydraulicznych. Produkt podlega utwardzeniu w szczelinie pomiędzy łączonymi elementami metalowymi, bez dostępu powietrza, a czas manipulacji wynosi 10-30 minut (w zależności od temperatury i rodzaju powierzchni). W celu przyspieszenia procesu utwardzania oraz w przypadku większych szczelin należy stosować NOVADURIT® AKTYWATOR, który zapewni szybkie i pełne utwardzenie.

ZALETY

- mocowanie elementów walcowych
- niweluje szczeliny
- bardzo wysoka wytrzymałość
- maksymalna szczelina 0,25 mm

NOVADURIT® ZV 115

INSTRUKCJA STOSOWANIA

- 1.W celu osiągnięcia najlepszych efektów należy usunąć stare uszczelki (np. za pomocą produktu REMOVER® TAL) i odtłuścić łączone powierzchnie środkiemTECHNOSOL®, który powinien dobrze wyschnąć.
- 2. Jeżeli materiały łączone są nieaktywne lub należy przyspieszyć czas utwardzania, nanieść na łączone powierzchnie NOVADURIT® AKTYWATOR i pozostawić do zaschnięcia.
- 3. W układach z łożyskiem stożkowym - nanieść produkt na krawędź wału o mniejszej średnicy oraz na wewnętrzną powierzchnię pierścienia i podczas montażu obracać elementami w celu odpowiedniego rozmieszczenia kleju na całej powierzchni klejonej.
- 4. Elementy montowane na wcisk - dokładnie nanieść produkt na obie powierzchnie łączone i zprasować pod odpowiednim ciśnieniem.
- 5. Montaż na ciepło - nanieść produkt na wał, podgrzać pierścień i zmontować.
- 6. Elementy pozostawić w spokoju do czasu osiągnięcia odpowiedniej wytrzymałości manipulacyjnej.
- 7. W celu ułatwienia demontażu zalecamy miejscowe podgrzanie do temperatury ok. 250 °C i przeprowadzenie demontażu na ciepło za pomocą odpowiednich narzędzi.

DANE TECHNICZNE

Typ chemiczny	uretan metakryl
Kolor	zielony
Korozyjność	nie
Temperatura zapłonu	> 90 °C
Maksymalna szczelina	do 0,3 mm
Lepkość	średnia 2000 mPas
Zakres temperatur	-55 °C do +150 °C
Odporność na ciśnienie	25-30 N/mm2
Czas manipulacji	10-30 min.

ZAWARTOŚĆ

NR ART.

buteleczka 50 g	550 600
butelka 250 g	550 605
kanister 1000 g	550 610

NOVADURIT® ZV 115

PRODUKTY POWIĄZANE

REMOVER® TAL



TECHNOSOL®



NOVADURIT®
AKTYWATOR



AIRSOL®



Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemna rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl