



NOVADURIT® H 111

NOVADURIT® H 111 jest jednoskładnikową żywicą anaerobową o wysokiej wytrzymałości, przeznaczoną do uszczelniania gwintów urządzeń hydraulicznych. Jest odporna na działanie płynów hydraulicznych oraz wysokie ciśnienie. Maksymalna szczelina 0,15 mm. Kolor pomarańczowy.



ZASTOSOWANIE

NOVADURIT® H 111 stosowany jest jako specjalny środek uszczelniający połączenia gwintowe, który charakteryzuje się odpornością na wysokie ciśnienia oraz działanie większości płynów przemysłowych i hydraulicznych. Uszczelnia układy hydrauliczne i pneumatyczne. Przy dokręcaniu nie wymaga stosowania dużego momentu. Produkt podlega utwardzeniu po odcięciu dostępu powietrza w szczelinie pomiędzy elementami metalowymi. Czas manipulacji wynosi 5-15 minut (w zależności od temperatury i rodzaju powierzchni). Czas utwardzania można przyspieszyć stosując NOVADURIT® AKTYWATOR. Złożone elementy można łatwo zdemontować za pomocą zwykłych narzędzi.

ZALETY

- do połączeń gwintowych
- średnia wytrzymałość
- odporny na wysokie ciśnienia hydrauliczne
- maksymalna szczelina 0,15 mm

INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. W celu osiągnięcia najlepszych rezultatów zalecane jest usunięcie starych środków uszczelniających (np. za pomocą produktu REMOVER® TAL) i odtłuszczenie elementów produktem TECHNOSOL®, który powinien dobrze odparować.
2. Jeżeli łączone materiały nie są aktywne lub wymagane jest skrócenie czasu utwardzania, nanieść na wszystkie elementy łączone NOVADURIT® AKTYWATOR i pozostawić do zaschnięcia.
3. Przed stosowaniem dokładnie wstrząsnąć opakowaniem.
4. Podczas nanoszenia żywicy nie dotykać końcówką buteleczki aktywowanej powierzchni, by zapobiec ewentualnemu zaschnięciu środka w końcówce.
5. Nanieść żywicę w dostatecznej ilości na miejsce połączenia, złożyć elementy i dokręcić wg potrzeby.
6. Połączenie natychmiast uzyskuje odporność na niewielkie ciśnienie. W celu uzyskania maksymalnej wytrzymałości i odporności na rozpuszczalniki należy pozostawić do pełnego utwardzenia (min. 24 godziny).
7. Połączenie demontować za pomocą zwykłych narzędzi, ew. w celu ułatwienia demontażu można połączenie lekko podgrzać do ok. 250 °C.

NOVADURIT® H 111

DANE TECHNICZNE

Typ chemiczny	uretan metakryl
Kolor	pomarańczowy
Korozyjność	nie
Temperatura zapłonu	> 100 °C
Maksymalna szczelina	do 0,15 mm
Lepkość średnia	700 mPas
Zakres temperatur	-55 °C do +150 °C
odporność na ciśnienie	70 N/mm2
Czas manipulacji	5-15 min.

ZAWARTOŚĆ

NR ART.

buteleczka 50 g	550 700
butelka 250 g	550 705
kanister 1000 g	550 710

PRODUKTY POWIĄZANE

REMOVER® TAL

TECHNOSOL®

NOVADURIT®
AKTYWATOR

AIRSOL®



AIRSOL®

NOVADURIT® H 111

Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemną rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl