



NOVADURIT® S 111

NOVADURIT® S 111 jest jednoskładnikową żywicą anaerobową o średniej wytrzymałości, przeznaczoną do zabezpieczania i uszczelniania połączeń gwintowych. Zabezpieczone połączenie można łatwo demontować za pomocą zwykłych narzędzi ręcznych. Zalecany do gwintów do rozmiaru M18 i maksymalnej szczeliny 0,1 mm. Kolor niebieski.



ZASTOSOWANIE

NOVADURIT® S 111 jest przeznaczony do zastosowań ogólnych podczas produkcji i napraw, do zabezpieczania połączeń gwintowych (nakrętki, śruby, sworznie). Produkt podlega utwardzeniu w szczelinie pomiędzy elementami metalowymi, bez dostępu powietrza i w ten sposób zapobiega poluzowaniu czy przesiąkaniu połączenia wskutek wibracji lub uderzeń. Zastępuje podkładki śrężyste i nakrętki samozabezpieczające. Stosowany jest także do zabezpieczania śrub z łbem wpuszczanym, śrub taśm transportowych i urządzeń konstrukcyjnych. Wytrzymałość manipulacyjna uzyskiwana jest w ciągu ok. 5 minut (w zależności od temperatury i rodzaju powierzchni). Proces utwardzania można przyspieszyć stosując NOVADURIT® AKTYWATOR.

ZALETY

- do połączeń gwintowych
- średnia wytrzymałość
- max. szczelina 0,1 mm

INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. W celu osiągnięcia najlepszych efektów należy usunąć stare uszczelki (np. za pomocą produktu REMOVER® TAL) i odtłuścić łączone powierzchnie środkiem TECHNOSOL®, który powinien dobrze wyschnąć.
2. Jeżeli materiały łączone są nieaktywne lub należy przyspieszyć czas utwardzania, nanieść na łączone powierzchnie NOVADURIT® AKTYWATOR i pozostawić do zaschnięcia.
3. Przed zastosowaniem dokładnie wstrząsnąć opakowaniem. Aby zapobiec zaschnięciu kleju w końcówce, podczas nanoszenia nie dotykać nią powierzchni aktywowanej.
4. Nanieść klej w odpowiedniej ilości w miejscu połączenia, złożyć elementy i dokręcić wg potrzeby.

NOVADURIT® S 111

ODPOWIEDNIE ZASTOSOWANIA

Instrukcja użycia

- 1. W celu osiągnięcia najlepszych efektów należy usunąć stare uszczelki (np. za pomocą produktu REMOVER® TAL) i odtłuścić łączone powierzchnie środkiem TECHNOSOL®, który powinien dobrze wyschnąć.
- 2. Jeżeli materiały łączone są nieaktywne lub należy przyspieszyć czas utwardzania, nanieść na łączone powierzchnie NOVADURIT® AKTYWATOR i pozostawić do zaschnięcia.
- 3. Przed zastosowaniem dokładnie wstrząsnąć opakowaniem.
- 4. Aby zapobiec zaschnięciu kleju w końcówce, podczas nanoszenia nie dotykać nią powierzchni aktywowanej.
- 5. Nanieść klej w odpowiedniej ilości w miejscu połączenia, złożyć elementy i dokręcić wg potrzeby.

DANE TECHNICZNE

Typ chemiczny	uretan metakryl
Kolor	niebieski
Temperatura zapłonu	> 100 °C
Maksymalna szczelina	do 0,1 mm
Lepkość	średnia 3 500 mPas
Zakres temperatur	-55 °C do +150 °C
Odporność na ciśnienie	10-20 N.m
Czas manipulacji	1-5 min.

ZAWARTOŚĆ

NR ART.

buteleczka 50 g	550 400
butelka 250 g	550 405
kanister 1000 g	550 410

PRODUKTY POWIĄZANE

REMOVER® TAL

TECHNOSOL®

NOVADURIT®
AKTYWATOR

AIRSOL®



NOVADURIT® S 111

Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemną rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl