



NOVADURIT® AKTYWATOR

NOVADURIT® AKTYWATOR jest uniwersalnym aktywatorem przeznaczonym do stosowania z żywicami anaerobowymi NOVADURIT®. Zalecany w celu przyspieszenia reakcji utwardzania poszczególnych typów klejów, umożliwia ich stosowanie przy niskich temperaturach oraz na elementach wykonanych z materiałów pasywnych czy z powłokami ochronnymi.



ZASTOSOWANIE

NOVADURIT® AKTYWATOR służy do optymalnego przygotowania powierzchni i stosowany jest szczególnie w przypadkach, kiedy wymagane jest skrócenie czasu utwardzania żywic anaerobowych NOVADURIT®, przy stosowaniu tych żywic na materiałach pasywnych, takich jak aluminium i jego stopy, stal nierdzewna, chrom, nikiel, cynk, tworzywa sztuczne, ceramika lub materiały ze specjalnymi powłokami (np. czernione, fosforatowane, hartowane itp.). Jednocześnie stosowany jest w sytuacjach, kiedy szczelina czy luz są duże. Umożliwia utwardzanie klejów NOVADURIT® przy niskich temperaturach (do +5 °C).

ZALETY

- prosty sposób użycia
- umożliwia łączenie różnych materiałów
- umożliwia pracę w niskich temperaturach
- optymalne przygotowanie powierzchni
- przyspiesza utwardzanie

INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. NOVADURIT® AKTYWATOR nanieść na oba elementy łączone, z których wcześniej zostały usunięte stare materiały uszczelniające (np. produktem REMOVER® TAL) oraz zatłuszczenia (np. produktem TECHNOSOL®). W przypadku małych szczelin wystarczy nanieść aktywator wyłącznie na jedną stronę.
2. NOVADURIT® AKTYWATOR pozostawić do wyparowania, by klejone powierzchnie były zupełnie suche.
3. Po aktywacji powierzchni nanieść odpowiedni typ kleju NOVADURIT® na jedną lub obie powierzchnie i natychmiast połączyć elementy.
4. Jeżeli to możliwe, przez kilka sekund poruszać łączonymi elementami, by doszło do należytego rozprowadzenia kleju, a tym samym jego maksymalnej skuteczności.
5. Połączone elementy zabezpieczyć przed poruszeniem i poczekać do czasu osiągnięcia wytrzymałości manipulacyjnej kleju NOVADURIT®.

NOVADURIT® AKTYWATOR

DANE TECHNICZNE

Kolor	jasno zielony
Temperatura topnienia	90 do 104 °C
Temperatura zapłonu	-5 °C
Gęstość (20 °C)	723 kg/m3

ZAWARTOŚĆ

NR ART.

250 ml aerozol	550 900
20 ml buteleczka	550 920
1 000 ml butelka	550 910

PRODUKTY POWIĄZANE

REMOVER® TAL TECHNOSOL®



Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemna rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl