



## STEM®

STEM® je suchým, čistým środkiem smarującym i separacyjnym na bazie PTFE o dobrej przyczepności, bez zawartości tłuszczów.



## ZASTOSOWANIE

STEM® znajduje zastosowanie w niemal wszystkich gałęziach przemysłu, zarówno podczas utrzymania ruchu, jak i w procesach produkcji. STEM® tworzy na powierzchni przezroczystą warstwę PTFE, odporną na działanie wody, ciśnienia i temperatury. Często stosowany jest do smarowania kół zębatach, mechanizmów pasów transportowych, łańcuchów, gwintów, narzędzi tnących, sworzni, klinów, prowadnic oraz mechanizmów przekładniowych. Może być wykorzystany do trwałego smarowania obudów i łożysk z tworzyw sztucznych. Nadaje się do stosowania w przemyśle tekstylnym, optyce, mechanice precyzyjnej a także podczas przetwórstwa papieru i drewna. Nie zawiera oleju ni silikonu. Doskonały we wszystkich dziedzinach produkcji tworzyw sztucznych. Sucha niewidzialna warstwa PTFE chroni przed wodą, kurzem i brudem. Jest także odporny na chemiczne substancje żrące i oleje.

## ZALETY

- doskonała przyczepność
- odporny na substancje żrące
- obniża zużycie elementów
- zakres temperatur od -180 °C do +250 °C
- nie zawiera silikonu
- przedłuża żywotność maszyn i narzędzi

## INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Z powierzchni przeznaczonej do stosowania preparatu usunąć wszelkie zanieczyszczenia i stare smary (zaalecany produkt TECHNOSOL®)
2. Przed zastosowaniem dokładnie wstrząsnąć opakowaniem.
3. Nanosić z odległości ok. 25 cm.

## DANE TECHNICZNE

Kolor	białawy
Gęstość	0,61 g/ml
Temperatura zapłonu	-60 °C
Temperatura spalania	510 °C
Cisnienie par	4100 hPa

## ZAWARTOŚĆ

## NR ART.

400 ml aerozol	201 050
----------------	---------

## PRODUKTY POWIĄZANE

TECHNOSOL®

NO 1®



Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach [www.novato.cz](http://www.novato.cz) oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustną i pisemną rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)

### Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: [biuro@bomat.com.pl](mailto:biuro@bomat.com.pl)