



## MEGA OLEJ®

MEGA OLEJ jest wyjątkowym środkiem smarującym i separacyjnym na bazie PTFE bez zawartości silikonu. Zakres temperatur pracy wynosi od -20°C do 185°C.



## ZASTOSOWANIE

Dzięki swoim właściwościom MEGA OLEJ® ma bardzo szerokie zastosowanie. Charakteryzuje się wysoką zdolnością penetracyjną, jest w stanie rozruszać unieruchomione bądź skorodowane elementy, a jednocześnie pozostawia bardzo odporną na działania mechaniczne i chemiczne warstwę PTFE, która w porównaniu ze zwykłymi smarami posiada nawet dziesięciokrotnie dłuższą żywotność. Nie niszczy gumy oraz tworzyw sztucznych, wypiera wodę i nie przyciąga kurzu. Stosowany jest podczas smarowania łańcuchów, kół zębatach, przekładni ślimakowych i zębatach, łożysk ślizgowych i kulkowych, połączeń przegubowych, mechanizmów dźwigniowych, lin itp.

## ZALETY

- ekstremalne właściwości smarujące
- doskonała zdolność przenikania
- bez zawartości silikonu\*
- świetny separator

## INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Przed zastosowaniem dokładnie wstrząsnąć opakowaniem.
2. Z chronionego miejsca usunąć wszelkie zanieczyszczenia i odtłuścić za pomocą produktu TECHNOSOL®.
3. Nanosić w cienkiej warstwie z odległości ok. 20 cm.

## DANE TECHNICZNE

Temperatura wrzenia	69 °C
Temperatura zapłonu	-30 °C
Gęstość (20 °C)	725 kg/m <sup>3</sup>
Ciśnienie par (20 °C)	3155 mm Hg

## ZAWARTOŚĆ

## NR ART.

300 ml aerosol

204 000

5 l kanister

204 005

## PRODUKTY POWIĄZANE

TECHNOSOL®

NO 1®



Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach [www.novato.cz](http://www.novato.cz) oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemna rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)

### Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: [biuro@bomat.com.pl](mailto:biuro@bomat.com.pl)