



DUOTMEL® 310

DUOTMEL® 310 je dvousložkový epoxidový tmel plněný titanem s prodlouženou dobou vytvrzení. Jednotlivé složky se nemusí složitě odměřovat. Má vynikající tlakovou a chemickou odolnost, je odolný vysokým teplotám až do +310 °C.



POUŽITÍ

DUOTMEL® 310 je určen na opravy a lepení, kde je vyžadována extrémní tlaková a tepelná odolnost. Je dobře tvarovatelný a vhodný na opravy široké škály materiálů, zejména kovů, včetně měkké oceli, galvanizované oceli, (šedé) litiny, hliníku, keramiky a termoplastů.

VÝHODY

- vysoká teplotní odolnost
- vysoká chemická odolnost
- vysoká tlaková odolnost
- lze přetříť barvou

NÁVOD K POUŽITÍ

1. Místo aplikace dokonale očistěte, zdrsňte a odmastěte výrobkem TECHNOSOL®.
2. Oddělte požadované množství hmoty a zbavte ji ochranné fólie.
3. Složky promněte v čistých rukách minimálně 1 minutu tak, aby barva hmoty byla stejnoměrná.
4. Při práci můžete použít i mikrotenové nebo latexové rukavice. Jestliže nejde titanová tyčinka formovat (důsledek skladování při nízké teplotě), nechte ji při pokojové teplotě ohřát. Proces ohřátí můžete urychlit vložením tyčinky do teplé vody v mikrotenovém sáčku. Nejpozději do 15 min. po promíchání aplikujte na povrch, který se opravuje. Smíchaný epoxid nebude mít hned vysokou pevnost spoje, ale bude mít pouze manipulační pevnost.
5. DUOTMEL® 310 vtlačte do prasklin a děr a odstraňte přebytečný materiál, nejlépe nářadím namočeným v čisté vodě.
6. Aby po vytvrzení byl povrch hladký, ještě jej v nezatvrdlém stavu ohladte prsty zvlhčenými v mýdlové vodě. Po 1,5 – 2 hodinách dosáhne tvrdosti kovu, za 6 hodin je vytvrzen a může se obrábět. K úplnému vytvrzení materiálu dojde do 24 hodin.

DUOTMEL® 310

VHODNÉ APLIKACE

Opravy ocelových odlitek, pump, ventilů, potrubí, krytů, obložení, poškozených přírub, klínových drážek, kde jsou zvýšené nároky na teplotní odolnost, železných trubek, nádrží, opravy forem a trhlin v odlitcích, kotevních šroubů, opravy forem v plastikářském průmyslu a mnoho dalších aplikací.

BEZPEČNOST PRÁCE

Po práci si omyjte ruce mýdlem (doporučujeme mycí pastu NOVÝ OTAVON® nebo MEŠ®) a vodou.

TECHNICKÁ DATA

Doba zpracování	15 minut
Manipulační tvrdost (20 °C)	1,5–2 hodiny
Možnost obrábění	za 6 hodin
Úplné vytvrzení	24 hodin
Tvrdost Shore D	80
Teplotní odolnost	260 °C nepřetržitě, krátkodobě 310 °C
Pevnost v tahu	6,2 N/mm ²
Elektrická odolnost	30 000 MΩ
Pevnost v tlaku	90 N/mm ²
Dielektrická pevnost	300 V/mm

OBSAH

110 g tuba

SKLADOVÉ ČÍSLO

581 010

SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

TECHNOSOL®



DUOTMEL® 310

Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách www.novato.cz, případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz