



DUOTMEL® 310

DUOTMEL® 310 jest epoksydową, dwuskładnikową masą uszczelniającą w tubie z wypełniaczem tytanowym i przedłużonym czasem utwardzania. Brak konieczności odmierzania poszczególnych składników. Doskonała odporność na ciśnienie i działanie substancji chemicznych. Odporność temperaturowa do +310 °C. PRODUKT DOSTĘPNY NA ZAMÓWIENIE



ZASTOSOWANIE

DUOTMEL® 310 je určen na opravy a lepení, kde je vyžadována extrémní tlaková a tepelná odolnost. Je dobře tvarovatelný a vhodný na opravy široké škály materiálů, zejména kovů, včetně měkké oceli, galvanizované oceli, (šedé) litiny, hliníku, keramiky a termoplastů.

ZALETY

- wysoka odporność temperaturowa
- doskonała odporność chemiczna
- wysoka odporność na ciśnienie
- można pomalować

INSTRUKCJA STOSOWANIA

1. Miejsce naprawy oczyścić, przeszlifować papierem ściernym i odtłuścić środkiem TECHNOSOL®.
2. Odciąć odpowiednią ilość materiału i zdjąć folię ochronną.
3. Materiał ugniatać w dłoniach tak długo, dopóki nie uzyska jednolitego koloru (nie można rozpoznać poszczególnych składników). Podczas pracy stosować rękawice foliowe lub lateksowe.
4. Jeżeli wskutek przechowywania w niskiej temperaturze formowanie tytanowej tuby jest utrudnione, można ją ogrzać w temperaturze pokojowej lub włożyć w worku foliowym do ciepłej wody.
5. Czas pracy z przygotowanym materiałem wynosi max. 15 min. po wymieszaniu, później zaczyna się proces utwardzania. Na początku połączenie uzyskuje wyłącznie wytrzymałość manipulacyjną. Całkowite utwardzenie następuje po ok. 20 minutach. Gładką powierzchnię masy można uzyskać poprzez wygładzenie mokrym palcem jeszcze przed utwardzeniem.
6. DUOTMEL® 310 należy wcisnąć w szczeliny czy otwory i usunąć nadmiar materiału (najlepiej za pomocą narzędzia zamoczonego w czystej wodzie).
7. Aby osiągnąć gładką powierzchnię po utwardzeniu należy ją w stanie nieutwardzonym wygładzić palcem nawilżonym wodą z mydłem. Po 1,5 – 2 godzinach masa osiągnie twardość metalu, po 6 godzinach jest utwardzona i można ją poddać obróbce. Pełne utwardzenie następuje po 24 godzinach.

ODPOWIEDNIE ZASTOSOWANIA

Oprawy ocelových odlitků, pump, ventilů, potrubí, krytů, obložení, poškozených přírub, klínových drážek, kde jsou zvýšené nároky na teplotní odolnost, železných trubek, nádrží, opravy forem a trhlín v odlitcích, kotevních šroubů, opravy forem v plastikářském průmyslu a mnoho dalších aplikací.

BEZPIECZEŃSTWO PRACY

Po pracy ręce umyć mydłem (zalecana pasta NOVÝ OTAVON® lub MEŠ®) i wodą.

DANE TECHNICZNE

Czas pracy	15 minut
Wytrzymałość manipulacyjna (20 °C)	1,5-2 godzin
Możliwość obróbki	po 6 godzinach
Pełne utwardzenie	24 godzin
Twardość Shore D	80
Odporność temperaturowa	260 °C ciągle, krótkotrwale 310 °C
Wytrzymałość na rozciąganie	6,2 N/mm2
Odporność elektryczna	30 000 MΩ
Wytrzymałość na ciśnienie	90 N/mm2
Wytrzymałość dielektryczna	300 V/mm

DUOTMEL® 310

ZAWARTOŚĆ

110 g tuba

NR ART.

581 010

PRODUKTY POWIĄZANE

TECHNOSOL®



Wszystkie produkty firmy NOVATO® spol. s.r.o., będące mieszaniną chemiczną bądź niebezpieczną mieszaniną chemiczną, zgodnie z prawem i odpowiednimi przepisami UE są należycie sklasyfikowane, oznaczone i posiadają karty charakterystyki. Oryginalne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych są dostępne na stronach www.novato.cz oraz w dziale handlowym spółki, zaś ich inne wersje językowe u naszych partnerów handlowych - dystrybutorów. Wszyscy użytkownicy produktów firmy NOVATO® zgodnie z przepisami prawa są zobowiązani do zapoznania się z kartą techniczną oraz kartą charakterystyki odpowiedniego produktu i ten sposób zadbać o odpowiednie stosowanie, przechowywanie oraz manipulację z produktem. Nasza ustna i pisemną rekomendację techniczną przekazujemy z najlepszą świadomością i służy wyłącznie jako niezobowiązująca instrukcja. W stosunku do ewentualnych roszczeń osób trzecich nie zwalnia Państwa z przeprowadzenia własnych prób i testów produktu. Dlatego użytkownik powinien przeprowadzić własne próby i testy poszczególnych zastosowań, by wykluczyć wszelkie ryzyka związane ze stosowaniem mieszaniny chemicznej, a zwłaszcza niebezpiecznej mieszaniny chemicznej, ponieważ kontrola ich zastosowania oraz warunków leży poza naszymi możliwościami. Spółka NOVATO® spol. s.r.o. gwarantuje deklarowaną jakość swoich produktów oraz właściwości opisane w kartach technicznych i kartach charakterystyki.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz

Dystrybutor na terenie Polski:

BOMAT Janusz Piotrowski, ul. Ząbkowicka 4, 50-511 Wrocław, tel.: +48 71 795 91 95, kom.: +48 604 302 898, e-mail: biuro@bomat.com.pl