



## NOVAX® GEL

Kontaktní, jednosložkové, nízkoviskózní sekundové lepidlo na bázi ethylkyanoakrylátu. Lepené plochy nemusí být ideálně rovné, je schopné vyplnit i větší mezery.



## POUŽITÍ

NOVAX® GEL je čisté lepidlo, které poskytuje extrémně dobré spoje téměř všech materiálů, jako jsou kovové látky, porcelán, keramika, kámen, kůže, dřevo, přírodní a syntetický kaučuk včetně celé řady různých druhů plastických hmot. Slepěné díly se mohou téměř ihned opracovávat. Lepidlo tvrdne pod lehkým tlakem slepovaných dílů. Spoje lepené lepidlem NOVAX® GEL jsou zvláště odolné povětrnostním vlivům včetně široké škály chemikálií. Ve spojení s NOVAX® AKTIVÁTOREM lze lepidlo výborně využít pro lepení porézních i neporézních materiálů včetně lepení větších prasklin a špatně lepitelných umělých hmot.

## VÝHODY

- lepi během několika sekund
- lepené plochy nemusí být rovné
- umožňuje spojení široké škály materiálů
- vyplňuje mezery

## NÁVOD K POUŽITÍ

Lepený povrch zbavte volných mechanických částic. Odstraňte mastnotu, prach, špínu a další znečištění výrobkem TECHNOSOL®. NOVAX® GEL nanášejte pouze na jednu stranu lepených ploch v co nejtenčí vrstvě. Plochy přitiskněte mírným tlakem k sobě a přebytečné lepidlo odstraňte. Podle typu materiálu je manipulační pevnost spoje zajištěna již během několika sekund obzvláště při použití NOVAX® AKTIVÁTORU. Úplné vytvrzení lepidla nastane přibližně za 6 hodin.

TECHNICKÁ DATA

Barva	bezbarvý
Bod vzplanutí	> 87 °C (DIN 53213)
Hustota (20 °C)	1050 kg/m3
Skladovatelnost	12 měsíců (skladovat 0 až 5 °C)
Teplota měknutí	150 °C
Odpor	5,42 × 1014 ohm/cm
Dielektrická pevnost	25 kV/mm
Pevnost na stříh	18-22 N/mm2
Viskozita	60000-90000 mPa.s @ 20°C
Tepelná roztažnost	80x10-6 K-1
Teplotní odolnost	od -50°C do +80°C
Přemostění spár	0,2 mm
Index lomu	1,49
Konečná pevnost v hod.	24
<b>Pevnost ve smyku N/mm2</b>	
ocel po otryskání pískem	21 (3.050)
hliník po opískování	15 (2.175)
tvrzené PVC	13 (1.900)
ABS	12 (1.750)
PC	12 (1.750)
NBR	>8 (1.150)
<b>Čas fixace</b>	
hliník	90-120 sekund
pryž NBR	20-30 sekund
tvrdé PVC	40-80 sekund
<b>Odolnost</b>	
rozpustnost	dimethylformamid, dimethylsulfoxid, acetonitrýl
možné nabobtnání	ester kyseliny octové, aceton, metylenchlorid

OBSAH

SKLADOVÉ ČÍSLO

20 g tuba	500 065
-----------	---------

## SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

---

TECHNOSOL®



NOVAX®  
AKTIVÁTOR



Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách [www.novato.cz](http://www.novato.cz), případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)