



## ALUMON®

ALUMON® je speciální dvousložkový rychletuhnoucí tmel plněný hliníkem. Má vynikající přilnavost, dobrou chemickou odolnost a rychle vytvrzuje. Odolává trvale teplotám do 150 °C, krátkodobě až 180 °C. Umožňuje řešit široké spektrum technických problémů zejména v oblastech opravárenství a údržby.



## POUŽITÍ

ALUMON® nachází díky svým vlastnostem široké uplatnění při rychlých opravách především kovových součástí. Pro svoji vysokou teplotní a chemickou odolnost je zvláště vhodný pro použití např. v opravárenství, ve strojírenském, elektrotechnickém a automobilovém průmyslu. ALUMON® je vhodný na všechny druhy oprav odlitků, na tmelení a opravy různých povrchů včetně hliníku, hliníkových slitin, oceli, polyesteru, polykarbonátů, pozinkovaného železa atd. Doporučuje se na opravy potrubí, převodových skříní, nádrží, chladičů, benzínových a olejových van, poškozených přírub, vyplňuje a nahrazuje chybějící části opravovaných materiálů apod. Nepodléhá korozi. Vytváří dokonalou povrchovou úpravu. Po 60 minutách můžete materiál vrtat, brousit, frézovat, přetřít barvou nebo jinak opracovávat.

## VÝHODY

- vysoká teplotní odolnost
- vysoká chemická odolnost\*
- jednoduché použití
- snadné opracování

## NÁVOD K POUŽITÍ

Před aplikací výrobku je nutné opravovaný povrch zbavit prachu, mastnoty a jiných nečistot.

Povrch důkladně zdrsnit na čistý kov (broušení, pískování).

Pro zlepšení přilnavosti do případné praskliny vybrousit drážku typu „V“.

K odmaštění povrchu je vhodné použít výrobek TECHNOSOL®.

Po odříznutí obou špiček vytlačte potřebné množství hmoty na předem připravenou pracovní podložku v poměru 1 : 1.

Po důkladném promíchání obou složek naneste tmel na opravované místo

Přebytečný materiál před vytvrzením setřete. Tmel nechte vytvrdit minimálně 30 minut při pokojové teplotě cca 20–22°C. K omytí znečištěných nástrojů lze použít výrobek TECHNOSOL®.

## TECHNICKÁ DATA

Barva složek	hnědá a šedá
Barva směsi	šedá – hliníková
Pracovní čas při 22 °C	4–5 minuty
Doba vytvrzení při 22 °C	30 minut
Konečná pevnost při 22 °C	24 hodin
Minimální teplota vytvrzení	+5 °C (počítat s delší dobou vytvrzení)
Teplotní odolnost	-20 °C až +150 °C, krátkodobě +180 °C
Pevnost ve smyku	Min. 8 MPa (kov/kov)
Tvrdost Shore D 24 hodin	D 85
Chemická odolnost	Olej, voda, benzín, slabé kyseliny a zásady, neodolává chlorovaným a aromatatickým uhlovodíkům /aceton, perchlor/

## OBSAH

Dvoupatróna, 50 ml	499 920
--------------------	---------

## SKLADOVÉ ČÍSLO

## SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

TECHNOSOL®



Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách [www.novato.cz](http://www.novato.cz), případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)