



NOVADURIT® T 230

NOVADURIT® T 230 je vysokopevnostní jednosložková anaerobní pryskyřice s vysokou viskozitou určená pro upevňování válcových dílů v zařízeních s velkou teplotní zátěží až do 230 °C. Maximální obvodová spára je až 0,35 mm. Barva zelenomodrá.



POUŽITÍ

NOVADURIT® T 230 je určen k vysokopevnostnímu zajišťování všech typů a velikostí ložisek, hřídelí a válcových dílů, u kterých se nepředpokládá demontáž. Je obzvláště vhodný pro aplikace, kde se vyžaduje vysoce viskózní produkt s vysokou tepelnou odolností. Vysoká teplotní odolnost rozšiřuje možnosti použití v náročných podmínkách při montáži všech válcových spojů. Pastovitá konzistence umožňuje nanášení v každé pozici, tmel nestéká a dokáže vyplnit velké spáry. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a manipulační doba je 10-30 minut (mění se v závislosti na teplotě a povrchu). Je vhodný při spojování lisováním za tepla. Na urychlení vytvrzení a u větších spár použijte NOVADURIT® AKTIVÁTOR, aby se zajistilo rychlé a úplné vytvrzení.

VÝHODY

- Upevňování válcových dílů
- Vysoká pevnost
- Teplotní odolnost až 230 °C
- Maximální vůle až 0,35 mm

NÁVOD K POUŽITÍ

1. Staré zbytky tmelů vyčistěte výrobkem REMOVER® TAL. Pro co nejlepší výsledky ještě vyčistěte všechny povrchy (vnější i vnitřní) pomocí výrobku TECHNOSOL® a nechte je dobře uschnout.
2. Pokud je lepeným materiálem neaktivní kov nebo je rychlost vytvrzování příliš pomalá, použijte NOVADURIT® AKTIVÁTOR a nechte dobře uschnout.
3. Pro sestavy s kluzným uložením - naneste produkt na náběžnou hranu čepu a na vnitřní povrch kroužku a při sestavování otáčejte čepem vůči kroužku, aby se zajistilo dobré rozetření produktu.
4. Pro sestavy s přesahem - naneste produkt důkladně na oba spojované povrchy a slisujte sestavu odpovídajícím tlakem.
5. Pro sestavy lisované za tepla by se měl produkt nanášet na čep a kroužek by se měl předeřhát tak, aby byla vytvořena dostatečná vůle pro volné navlečení na čep.
6. Díly mají být ponechány v klidu dokud není dosaženo odpovídající manipulační pevnosti.
7. Pro snazší demontáž díly ohřejte až do přibližně 270 °C a rozeberte za tepla vhodným nářadím.

NOVADURIT® T 230

BEZPEČNOST PRÁCE

TECHNICKÁ DATA

Chemický typ	urethan methakrylát
Barva	zelenomodrá
Korozivita	žádná
Bod vzplanutí	> 100 °C
Maximální spára	do 0,35 mm
Viskozita	střední 7 000 mPas
Teplotní rozsah	-55 °C až +230 °C
Tlaková odolnost	20-30 N/mm2
Manipulační doba	10-30 min.

OBSAH

SKLADOVÉ ČÍSLO

tuba 50 g	550 800
-----------	---------

SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

REMOVER® TAL

TECHNOSOL®

NOVADURIT®
AKTIVÁTOR

AIRSOL®



Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách www.novato.cz, případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz