



## NOVADURIT® ZV 115

NOVADURIT® ZV 115 je vysokopevnostní jednosložková anaerobní pryskyřice se střední viskozitou určená pro upevňování válcových dílů, kde je požadována maximální pevnost. Maximální obvodová spára je až 0,3 mm. Barva zelená.



### POUŽITÍ

NOVADURIT® ZV 115 je určen pro vysokopevnostní zajištění válcových dílů. Díky vyšší viskozitě a maximální pevnosti spoje umožňuje vymezit větší montážní vůle, což je ideální pro upevnění ložisek, oběžných kol, ozubených kol, řemenic a hřídelí. V elektromotorech spojuje rotory s hřídelem a zajišťuje pouzdra i objímky v krytech a na hřídelích. Produkt je vhodný pro opravy a repasování převodových skříní i jiných strojních zařízení. Umožňuje spojení suvných a lisovaných válcových částí tam, kde je vyžadována vysoká spolehlivost. Lze jej rovněž použít pro těsnění šroubových a hydraulických spojů.

Vytvrzování:

NOVADURIT® ZV 115 vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi kovovými povrchy. Manipulační pevnost dosahuje za **10-30 minut** v závislosti na teplotě a materiálu. U pasivních povrchů, jako jsou nerez, chrom, zinek, nikl nebo hliník, může vytvrzení trvat až **50 minut**.

Teplotní podmínky pro aplikaci:

Optimální teplota pro zpracování: **+20 °C** Při teplotě pod **+5 °C** vytvrzení neproběhne. Pro práci při nízkých teplotách, na pasivních površích a při větších spárách použijte NOVADURIT® AKTIVÁTOR pro zajištění rychlého a úplného vytvrzení.

### VÝHODY

- Upevňování válcových dílů
- Vymezuje vůle
- Velmi vysoká pevnost
- Maximální spára 0,3 mm

# NOVADURIT® ZV 115

## NÁVOD K POUŽITÍ

1. Staré zbytky tmelů odstraňte výrobkem REMOVER® TAL. Pro co nejlepší výsledky ještě vyčistěte všechny povrchy pomocí výrobku TECHNOSOL® a nechte je dobře uschnout.
2. Pokud je lepeným materiálem neaktivní kov nebo je rychlost vytvrzování příliš pomalá, použijte aktivátor a nechte dobře uschnout.
3. Pro sestavy s kluzným uložením – naneste produkt na náběžnou hranu čepu a na vnitřní povrch kroužku a při sestavování otáčejte čepem vůči kroužku, aby se zajistilo dobré rozetření produktu.
4. Pro sestavy s přesahem – naneste produkt důkladně na oba spojované povrchy a slisujte sestavu odpovídajícím tlakem.
5. Pro sestavy lisované za tepla by se měl produkt nanášet na čep a kroužek by se měl předeheřt tak, aby byla vytvořena dostatečná vůle pro volné navlečení na čep.
6. Díly mají být ponechány v klidu dokud není dosaženo odpovídající manipulační pevnosti.
7. Pro demontáž použijte místní ohřev až do přibližně 250 °C a rozeberte za tepla doporučeným vybavením.

## BEZPEČNOST PRÁCE

## TECHNICKÁ DATA

Chemický typ	urethan methakrylát
Barva	zelená
Korozivita	žádná
Bod vzplanutí	> 90 °C
Maximální spára	do 0,3 mm
Viskozita	střední 2000 mPas
Pracovní teplotní rozsah	-55 °C až +150 °C
Tlaková odolnost	25-30 N/mm2
Manipulační pevnost	10-30 min.
Funkční pevnost	1-6 hodin
Pevnost ve smyku (po 24 hodinách, +22°C) ISO 10123	ocel: 26 N/mm2, hliník: 17 N/mm2

## OBSAH

## SKLADOVÉ ČÍSLO

blistr 10 g	550 615
lahvička 50 g	550 600
lahev 250 g	550 605
kanystr 1000 g	550 610

# NOVADURIT® ZV 115

---

## SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

---

REMOVER® TAL



TECHNOSOL®



NOVADURIT®  
AKTIVÁTOR



Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách [www.novato.cz](http://www.novato.cz), případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)