



NOVADURIT® V 115

NOVADURIT® V 115 je vysokopevnostní jednosložková anaerobní pryskyřice s nízkou viskozitou určená pro upevňování válcových dílů a vymezení vůlí. Maximální obvodová spára je 0,15 mm. Barva zelenohnědá.



POUŽITÍ

NOVADURIT® V 115 je určen k vysokopevnostnímu zajištění válcových dílů. Vysoká pevnost spoje umožňuje vymezit vůle při montáži ložisek, oběžných kol, ozubených kol, řemenic, hřídelí a mnoha dalších válcových spojů. Obnovuje uložení (lícování) opotřebovaných nebo vyběhaných dílů. Zajišťuje zejména vysokopevnostní spojení suvných a lisovaných válcových částí tam, kde se vyžaduje vysoká spolehlivost. Produkt vytvrzuje bez přístupu vzduchu ve spáře mezi lepenými kovovými povrchy a manipulační doba je 5–30 min (mění se v závislosti na teplotě a povrchu). Vytvrzení můžeme urychlit použitím NOVADURIT® AKTIVÁTORU.

VÝHODY

- Upevňování válcových dílů
- Vysoká pevnost
- Vymezuje vůle
- Maximální spára 0,15 mm

NÁVOD K POUŽITÍ

1. Odstraňte staré zbytky tmelů (např. výrobkem REMOVER® TAL). Pro co nejlepší výsledky ještě vyčistěte všechny styčné povrchy pomocí výrobku TECHNOSOL® a nechte je dobře uschnout.
2. Pokud je lepeným materiálem neaktivní kov nebo je rychlost vytvrzování příliš pomalá, použijte NOVADURIT® AKTIVÁTOR a nechte jej dobře vyschnout.
3. Pro sestavy s kluzným uložením – naneste produkt na náběžnou hranu čepu a na vnitřní povrch kroužku a při sestavování otáčejte čepem vůči kroužku, aby se zajistilo dobré rozetření produktu.
4. Pro sestavy s přesahem – naneste produkt důkladně na oba spojované povrchy a slisujte sestavu odpovídajícím tlakem.
5. Pro sestavy lisované za tepla by se měl produkt nanášet na čep a kroužek by se měl předeheřt tak, aby byla vytvořena dostatečná vůle pro volné navlečení na čep.
6. Díly mají být ponechány v klidu dokud není dosaženo odpovídající manipulační pevnosti.
7. Pro snazší demontáž použijte místní ohřev až do přibližně 250 °C a rozeberte za tepla doporučeným vybavením.

NOVADURIT® V 115

BEZPEČNOST PRÁCE

TECHNICKÁ DATA

Chemický typ	urethan methakrylát
Barva	zelenohnědá
Korozivita	žádná
Bod vzplanutí	> 100 °C
Maximální spára	do 0,15 mm
Viskozita	střední 500 mPas
Teplotní rozsah	-55 °C až +150 °C
Tlaková odolnost	25-30 N/mm2
Manipulační doba	5-30 min

OBSAH

SKLADOVÉ ČÍSLO

lahvička 50 g	550 500
lahev 250 g	550 505
kanystr 1000 g	550 510

SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

REMOVER® TAL

TECHNOSOL®

NOVADURIT®
AKTIVÁTOR

AIRSOL®



NOVADURIT® V 115

Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách www.novato.cz, případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz