

## NOVABOND®



NOVABOND® je speciální pevnostní epoxidový dvousložkový tmel pastovité konzistence, který je určený především na opravy kovových dílů a doplňování jejich chybějících částí. Vyznačuje se jemnou strukturou, vysokou pevností, chemickou a teplotní odolností. Nepodléhá korozi a dobře se nanáší.



## POUŽITÍ

NOVABOND® se používá k tmelení rozsáhlých nerovností, lunek a povrchových prasklin dílů z oceli, šedé litiny, ocelolitiny, hliníku a hliníkových slitin, může se použít na doplnění chybějících částí litinových a ocelových výrobků, ale i betonu a různých druhů kamene. Dobře se nanáší i v silných vrstvách, nedeformuje se a nepropadá. Dokonale přilne, kontaktní plocha nepodléhá korozi. Po vytvrzení (cca po 24 hodinách) se dá povrchově opracovat řezáním, frézováním, soustružením, broušením, vrtáním, lze jej přelakovat a řezat do něho závity. Díky svým vlastnostem se používá k opravě prasklin armatur, přírub, vymezení vŕlů, opravy odlitků, radiátorů, nádrží, převodových skříní apod.

## VÝHODY

- dobře se nanáší
- teplotní odolnost
- nedeformuje se a nepropadá
- chemická odolnost

## NÁVOD K POUŽITÍ

---

### Návod k použití - příprava povrchu:

Opravovaný povrch důkladně očistěte, pro odmaštění použijte výrobek TECHNOSOL®.

Povrch důkladně zdrsňte na čistý kov (broušení, pískování). Při opravách malých závad a mikroporozity doporučujeme otvory zvětšit nebo rozšířit, např. při opravě trhlin do praskliny vybruste drážku tvaru „V“. Větší otvory zaručují dokonalé ukotvení materiálu a tím dosažení zaručené pevnosti.

Před aplikací NOVABONDU® povrch znovu očistěte výrobkem TECHNOSOL®.

### Návod k použití - tmelení:

Před vlastní přípravou směsi NOVABOND® obě složky (A i B) z důvodů možné sedimentace v plastovém obalu promíchejte. Poměr mísení složek NOVABOND® je 2 : 1 (2 díly složky A a 1 díl složky B). Obě složky v daném poměru důkladně promíchejte (cca 2-3 minuty) a naneste na opravované místo. Doba zpracovatelnosti je cca 15 minut. Po zavadnutí můžeme povrch uhladit pomocí mokré špachtle nebo jiného nástroje a získáme tak dokonale hladký povrch. Při tmelení hlubokých otvorů je nutné tmel nanášet po vrstvách a ty zhutnit vhodným nástrojem. Doba vytvrzení je závislá na teplotě a tloušťce vrstvy. Tenčí vrstva tvrdne déle, silnější rychleji. Směs NOVABOND® je po smíchání vytvrzená po cca 4 hodinách při 22 °C. Minimální teplota pro aplikaci je 5 °C, výrazně se však prodlužuje doba vytvrzovacího procesu. Doporučujeme tmel nanášet v silnější vrstvě a po plném vytvrzení (cca 24 hodin) jej opracovat.

Pro zvýšení zlepšení vlastností je možno po dosažení manipulační pevnosti materiál pozvolně zahřát až na teplotu cca 80 °C po dobu 4-24 hodin (nucené vytvrzování). Dojde tak k dokonalému prosíťování (provázání molekul) a dotvrzení materiálu. Zlepší se tím výsledná tvrdost, teplotní a chemická odolnost.

## BEZPEČNOST PRÁCE

---

## TECHNICKÁ DATA

Barva složek	hnědá a šedá
Barva směsi	tmavě šedá
Zpracovatelnost (22 °C)	cca 15 minut
Doba vytvrzení (22 °C)	cca 180 minut
Manipulační pevnost (22 °C)	cca po 80 minutách
Konečná pevnost (22 °C)	24 hodin
Minimální teplota vytvrzení	+5 °C (počítat s delší dobou vytvrzení)
Teplotní odolnost	-35 °C až +150 °C, krátkodobě 180 °C
Tvrdost Shore D 24 hodin	D 87
Pevnost ve smyku	min. 20 MPa
Pevnost v ohybu	min. 60 MPa
Pevnost v tlaku	min. 95 MPa
Rázová houževnatost	min. 15 kJ/m <sup>2</sup>
Chemická odolnost	olej, voda, benzín, slabé kyseliny a zásady, neodolává chlorovaným a aromatickým uhlovodíkům (aceton, perchlor)
Mísicí poměr složek	2 díly složky A + 1 díl složky B

## OBSAH

Sada 750 g (složka A - 500 g, složka B - 250 g)

## SKLADOVÉ ČÍSLO

499 910

## SOUVISEJÍCÍ PRODUKTY

TECHNOSOL®



Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách [www.novato.cz](http://www.novato.cz), případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: [obchod@novato.cz](mailto:obchod@novato.cz), [www.novato.cz](http://www.novato.cz)