

NOVABOND®



NOVABOND® je speciální pevnostní epoxidový dvousložkový tmel pastovité konzistence, který je určený především na opravy kovových dílů a doplňování jejich chybějících částí. Vyznačuje se jemnou strukturou, vysokou pevností, chemickou a teplotní odolností. Nepodléhá korozi a dobře se nanáší.



POUŽITÍ

NOVABOND® se používá k tmelení rozsáhlých nerovností, lunkrů a povrchových prasklin dílů z oceli, šedé litiny, ocelolitiny, hliníku a hliníkových slitin, může se použít na doplnění chybějících částí litinových a ocelových výrobků, ale i betonu a různých druhů kamene. Dobře se nanáší i v silných vrstvách, nedeformuje se a nepropadá. Dokonale přilne, kontaktní plocha nepodléhá korozi. Po vytvrzení (cca po 24 hodinách) se dá povrchově opracovat řezáním, frézováním, soustružením, broušením, vrtáním, lze jej přelakovat a řezat do něho závity. Díky svým vlastnostem se používá k opravě prasklin armatur, přírub, vymezení vůlí, opravy odlitků, radiátorů, nádrží, převodových skříní apod.

VÝHODY

- dobře se nanáší
- teplotní odolnost
- nedeformuje se a nepropadá
- chemická odolnost

NÁVOD K POUŽITÍ

Návod k použití - příprava povrchu:

Opravovaný povrch důkladně očistěte, pro odmaštění použijte výrobek TECHNOSOL®.

Povrch důkladně zdrsňte na čistý kov (broušení, pískování). Při opravách malých závad a mikroporozity doporučujeme otvory zvětšit nebo rozšířit, např. při opravě trhlin do praskliny vybruste drážku tvaru „V“. Větší otvory zaručují dokonalé ukotvení materiálu a tím dosažení zaručené pevnosti.

Před aplikací NOVABONDU® povrch znovu očistěte výrobkem TECHNOSOL®.

Návod k použití - tmelení:

Před vlastní přípravou směsi NOVABOND® obě složky (A i B) z důvodů možné sedimentace v plastovém obalu promíchejte. Poměr mísení složek NOVABOND® je 2 : 1 (2 díly složky A a 1 díl složky B). Obě složky v daném poměru důkladně promíchejte (cca 2–3 minuty) a naneste na opravované místo. Doba zpracovatelnosti je cca 15 minut. Po zavadnutí můžeme povrch uhladit pomocí mokré špachtle nebo jiného nástroje a získáme tak dokonale hladký povrch. Při tmelení hlubokých otvorů je nutné tmel nanášet po vrstvách a ty zhutnit vhodným nástrojem. Doba vytvrzení je závislá na teplotě a tloušťce vrstvy. Tenčí vrstva tvrdne déle, silnější rychleji. Směs NOVABOND® je po smíchání vytvrzená po cca 4 hodinách při 22 °C. Minimální teplota pro aplikaci je 5 °C, výrazně se však prodlužuje doba vytvrzovacího procesu. Doporučujeme tmel nanášet v silnější vrstvě a po plném vytvrzení (cca 24 hodin) jej opracovat.

Pro zvýšení zlepšení vlastností je možno po dosažení manipulační pevnosti materiál pozvolně zahřát až na teplotu cca 80 °C po dobu 4–24 hodin (nucené vytvrzování). Dojde tak k dokonalému prosíťování (provázání molekul) a dotvrzení materiálu. Zlepší se tím výsledná tvrdost, teplotní a chemická odolnost.

BEZPEČNOST PRÁCE

TECHNICKÉ DÁTA

Barva složek	hnědá a šedá
Barva směsi	tmavě šedá
Zpracovatelnost (22 °C)	cca 15 minut
Doba vytvrzení (22 °C)	cca 180 minut
Manipulační pevnost (22 °C)	cca po 80 minutách
Konečná pevnost (22 °C)	24 hodin
Minimální teplota vytvrzení	+5 °C (počítat s delší dobou vytvrzení)
Teplotní odolnost	-35 °C až +150 °C, krátkodobě 180 °C
Tvrdost Shore D 24 hodin	D 87
Pevnost ve smyku	min. 20 MPa
Pevnost v ohybu	min. 60 MPa
Pevnost v tlaku	min. 95 MPa
Rázová houževnatost	min. 15 kJ/m2
Chemická odolnost	olej, voda, benzín, slabé kyseliny a zásady, neodolává chlorovaným a aromatickým uhlovodíkům (aceton, perchlor)
Mísící poměr složek	2 díly složky A + 1 díl složky B

OBSAH

SKLADOVÉ ČÍSLO

Sada 750 g (složka A - 500 g, složka B - 250 g)	499 910
---	---------

SÚVISIACE PRODUKTY

TECHNOSOL®



Všetky produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které sú chemickou zmesou alebo nebezpečnou chemickou zmesou, sú riadne klasifikované, označené a vybavené bezpečnostnými listami v súlade s chemickým zákonom a príslušnými predpismi v rámci EÚ. Všetky nebezpečné zmesi majú kartu bezpečnostných údajov, ktorá je voľne k dispozícii na našich webových stránkach www.novato.cz, prípadne u našich obchodných zástupcov av obchodnom oddelení spoločnosti. Všetci používatelia produktu spoločnosti NOVATO® sú zo zákona povinní zoznámiť sa s technickým a bezpečnostným listom príslušného výrobku a zaistiť tak správny postup pre používanie, skladovanie a manipuláciu s výrobkom. Naše ústne a písomné technické odporúčania, ktoré odovzdávame s najlepším vedomím, nemôžu postihnúť všetky detaily a podmienky príslušnej aplikácie a vo vzťahu k právam tretích osôb neoslobodzujú užívateľa od vlastných skúšok a testu. Preto je užívateľ povinný vykonať testy a skúšky pre jednotlivé aplikácie tak, aby vylúčil všetky riziká spojené s aplikáciou chemickej zmesi, najmä nebezpečné chemické zmesi, pretože tieto aplikácie a ich podmienky sú mimo našich kontrolných možností. Spoločnosť NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanú kvalitu svojich výrobkov a vlastností popísané v technických a bezpečnostných listoch.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz