



NOVAKOV® T

Speciální řezná pasta pro obrábění všech ocelí i neželezných kovů. NOVAKOV® T je vhodný pro veškeré druhy obrábění, jako je vrtání, řezání závitů, soustružení, frézování, vystružování, či dělení materiálu. Je zvláště výhodný pro obrábění houževnatých materiálů, vysoce legované uhlíkové oceli, nerezové oceli, litiny, hliníku, mědi, zinku a jejich slitin.

POUŽITÍ

NOVAKOV® T snižuje opotřebení nástrojů, umožňuje vysoké přesnosti obrábění, snižuje drsnost obráběného povrchu. Malé množství řezné pasty NOVAKOV® T dokáže nahradit mazání a chlazení nástrojů i v případech, kdy je nemůžeme standardně zajistit. Nanáší se přímo na řezný nástroj nebo obrobek.

VÝHODY

- Snižuje opotřebení nástrojů
- Umožňuje zvýšení řezné rychlosti
- Snižuje drsnost obráběného povrchu

VHODNÉ APLIKACE

- Obrábění nerezové oceli: Snížení opotřebení nástrojů a zlepšení povrchové úpravy při zpracování nerezové oceli, která je známa svou obtížnou obrobitelností.
- Průmysl: Využití při výrobě a údržbě součástek, kde je vyžadována vysoká přesnost a kvalita povrchové úpravy.
- Letectví: Použití při obrábění hliníkových a titanových slitin, které jsou běžné v leteckém průmyslu pro jejich lehkost a pevnost.
- Výroba: Aplikace ve strojírenství, kde je potřeba efektivně a přesně obrábět kovy.
- Snížení opotřebení nástrojů: Pasta minimalizuje opotřebení řezných nástrojů, prodlužuje jejich životnost a snižuje náklady na nástroje.
- Zvýšení řezné rychlosti: Umožňuje rychlejší obrábění bez ztráty kvality povrchu.
- Redukce drsnosti obrobku: Vede ke zlepšení finální kvality obrobků s méně povrchovými nedostatky.

OBLAST POUŽITÍ

Speciální řezná pasta NOVAKOV® T je určena pro obrábění všech typů ocelí a neželezných kovů. Je ideální pro následující aplikace:

- Vrtání a řezání závitů: Využívá se k přesnému vrtání a vytváření závitů v různých typech materiálů.
- Soustružení: Umožňuje hladké a přesné soustružení, zvláště u houževnatých materiálů.
- Frézování: Efektivní při frézování komplexních tvarů a povrchů.
- Vystružování: Pomáhá při vytváření přesných otvorů a tvarů ve vysoce legovaných materiálech.
- Dělení materiálu: Zjednodušuje procesy řezání a dělení materiálů, jako jsou litina, hliník, měď, zinek a jejich slitiny.

TECHNICKÁ DATA

Skupenství	hnědá pasta
Skladovací teplota	5 - 40°C
Bod vzplanutí DIN ISO 2592	250°C
Zápalná teplota ASTM E 659	320°C

OBSAH

SKLADOVÉ ČÍSLO

20 g tyčinka	590 005
--------------	---------

Veškeré produkty společnosti NOVATO® spol. s.r.o., které jsou chemickou směsí nebo nebezpečnou chemickou směsí, jsou řádně klasifikovány, značeny a vybaveny bezpečnostními listy v souladu s chemickým zákonem a příslušnými předpisy v rámci EU. Všechny nebezpečné směsi mají bezpečnostní list, který je volně k dispozici na našich webových stránkách www.novato.cz, případně u našich obchodních zástupců a v obchodním oddělení společnosti. Všichni uživatelé produktu společnosti NOVATO® jsou ze zákona povinni seznámit se s technickým a bezpečnostním listem příslušného výrobku a zajistit tak správný postup pro používání, skladování a manipulaci s výrobkem. Naše ústní a písemná technická doporučení, která předáváme s nejlepším vědomím, nemohou postihnout veškeré detaily a podmínky příslušné aplikace a ve vztahu k právům třetích osob neosvobozují uživatele od vlastních zkoušek a testů. Proto je uživatel povinen provést testy a zkoušky pro jednotlivé aplikace tak, aby vyloučil veškerá rizika spojená s aplikací chemické směsi, zejména pak nebezpečné chemické směsi, neboť tyto aplikace a jejich podmínky jsou mimo naše kontrolní možnosti. Společnost NOVATO® spol. s.r.o. ručí za deklarovanou kvalitu svých výrobků a vlastností popsané v technických a bezpečnostních listech.

NOVATO® spol. s.r.o., Uralská 6, 160 00 Praha 6, tel.: +420 233 339 688, fax: +420 224 315 198, e-mail: obchod@novato.cz, www.novato.cz